



VERPILLAT

## Ouvrons les guillemets « »

*AU FIL DU TEMPS... BOUCLONS LA BOUCLE*

Si la principale activité de l'entreprise était, lors de sa création il y a tout juste 55 ans, la fabrication de tire-bouchons, corps en bois et mèche en fil métallique, c'est le fil qui en est devenu le fil conducteur.

En effet, de mèche il est devenu axe de roue afin de répondre à la demande de l'industrie du jouet en pleine évolution dans les années 70. C'est à cette époque qu'ont été fabriqués les premiers poteaux, ils étaient au départ utilisés pour la vigne (hé oui) avant de l'être pour la clôture.



Aujourd'hui les produits fabriqués en fil sont de plus en plus techniques, ils permettent de répondre aux diverses demandes du jouet, électricité ou automobile. Nous venons de mettre au point un nouveau poteau de clôture et si le tire-bouchon est toujours présent c'est pour fêter l'événement.

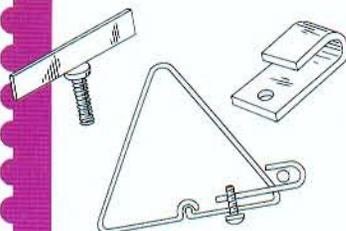
Bon dernier trimestre 2000 à tous.

Claudie BERNARD, P.D.G.

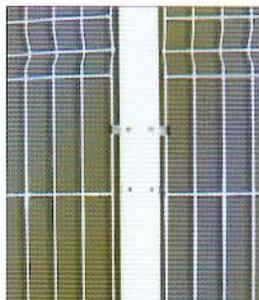
## LE POTEAU DE CLOTURE URBAIN EST ARRIVE

Il permet la fixation de panneaux soudés rigides. Agrafage par 2 méthodes :

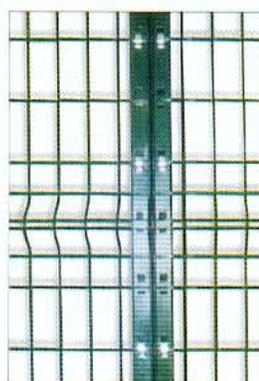
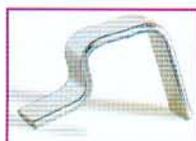
\* Cavaliers avec vis sécables :  
les ailettes sont utilisées pour le vissage puis cassées après la pose du poteau de façon à rendre la fixation inviolable.



modèle breveté



\* Agrafes :  
Un outil simple permet de bloquer le fil avec l'agrafe et fixer l'ensemble sur le poteau.



Forme triangulaire agrafée de 70mm de côté  
Epaisseur 1,5 ou 2 mm  
Longueur à la demande de 0,60m à 3m  
Revêtement galvanisé avec ou sans peinture.

### Le point sur LE CRANTAGE

Les différentes techniques de déformation à froid du fil nous permettent de répondre aux demandes de nos clients. Notre effort se porte particulièrement sur les outillages car ils conditionnent la qualité du travail ultérieur. Nous pouvons effectuer notamment les déformations suivantes :

- Crantage par roulage
- Crantage par roulage sur matricage, ou matricage sur crantage par roulage
- Filetage par déformation
- Crantage oreilles ou ailettes
- Déformation à froid de forme variée en vue de montage forcé ou surmoulage pour tenue en rotation et translation

Outre le crantage par déformation, nous sommes aussi équipés pour les encoches par enlèvement de métal, l'intérêt est que cette opération n'induit pas une augmentation du diamètre de la pièce.

Pour l'avenir en complément de nos fabrications actuelles, nous commençons à utiliser et à développer un autre matériau : le tube métallique. Son gain sur le poids tout en gardant rigidité et volume peut être une alternative intéressante pour certains produits.

Jean-Michel LOISY  
Directeur Industriel

QU'EST-CE-QUE C'EST ?



Des poteaux de clôture en fardéau  
en sur la tranche, éclairés à leur  
extrémité par un rayon de soleil.

Unité Travail du fil - Fabrication de poteaux de clôture

VERPILLAT - 39260 Moirans-en-Montagne

Tél. siège social Z.I. sud : 03 84 42 01 28 - Unité Z.I. nord : 03 84 42 37 03 - Fax : 03 84 42 09 34

Internet : www.verpillat.com • E-mail : fil@verpillat.com

