



VERPILLAT

Ouvrons les guillemets « »

Depuis janvier 98 " Ponctuation " vous donne régulièrement de nos nouvelles, il répond je l'espère à une demande d'information accrue sur notre métier et sur nos développements. Il paraît au rythme de deux par an, un en tout début d'année pour les deux unités, un en cours d'année plus technique et propre à chaque unité. Nous comptons sur vous pour nous faire part de vos commentaires ou suggestions.

Vous trouverez notamment régulièrement les graphiques de performance des passivations, ces graphiques sont

basés sur les résultats de notre laboratoire, cependant nous sommes à votre disposition pour vous envoyer des certificats sur un format plus classique.

La fin de l'année 2000 sera pour nous un passage important, elle verra une augmentation de capacité et une informatisation de la chaîne de zingage tonneau, ainsi que des nouveaux produits comme la passivation sur zamack.

En fermant les guillemets, je vous souhaite à tous un bon dernier trimestre 2000.

Claudie BERNARD, P.D.G.

LORSQUE L'ENTREPRISE ET L'EDUCATION NATIONALE SE DONNENT LA MAIN...



Nous avons, en collaboration avec le Lycée Marcel Sembat de Lyon réalisé une chaîne de reprise permettant d'effectuer la passivation noire, la lubrification et la finition organo-minérale de nos pièces zinguées au tonneau.

L'objectif était de tremper des pièces métalliques dans des liquides, de les agiter puis de les sécher en limitant au maximum les transvasements. En effet ceux-ci peuvent provoquer des rayures qui risquent d'engendrer des défauts visuels et de tenue en corrosion.

Un cahier des charges a été envoyé à quelques élèves de deuxième année de BTS. Après une étude que les jeunes ont soumise au service maintenance de l'entreprise Verpillat et quelques réunions, le projet a été finalisé puis exécuté dans les locaux du Lycée. La mise au point a été réalisée avec succès début 2000.

Jean-Yves BERNARD, Directeur Industriel.

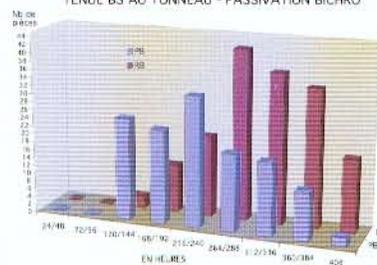


Le point sur LA TENUE DES PASSIVATIONS AU BROUILLARD SALIN

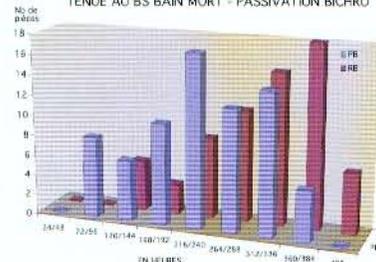
Chaque jour des pièces sont prélevées puis placées en étuve de brouillard salin (vieillessement accéléré) jusqu'à l'obtention de points blancs (PB), rouille blanche (RB) et au maximum sur 408 heures.

Ces pièces sont des témoins de l'efficacité de nos passivations et finitions. Les graphiques ci-dessous sont représentatifs de la période juin 99 à juin 2000.

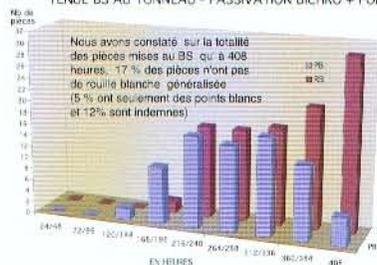
TENUE BS AU TONNEAU - PASSIVATION BICHRO



TENUE AU BS BAIN MORT - PASSIVATION BICHRO



TENUE BS AU TONNEAU - PASSIVATION BICHRO + FOM*

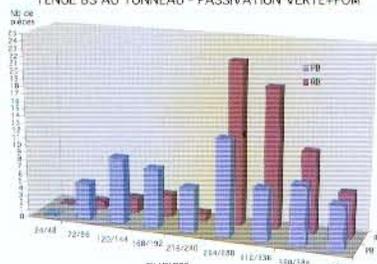


TENUE BS AU BAIN MORT - PASSIVATION BICHRO+FOM*

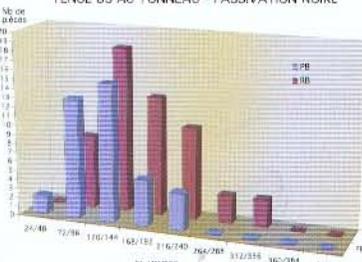


(*FOM : Finition Organo-Minérale)

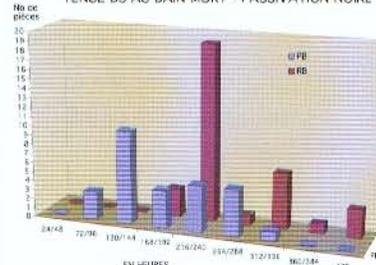
TENUE BS AU TONNEAU - PASSIVATION VERTE+FOM*



TENUE BS AU TONNEAU - PASSIVATION NOIRE



TENUE BS AU BAIN MORT - PASSIVATION NOIRE



QU'EST-CE-QUE C'EST ?



surface d'un liquide - le bain de passivation bichromate

- écorce de bouleau ?
- vue au microscope d'une pièce présentant des points de rouille ?
- surface d'un liquide ?