

# PONCTUATION



VERPILLAT

Juillet 99

## Ouvrons les guillemets « »

### TRAITEMENT DE SURFACE : CUISINE OU TECHNIQUE ?



Combien de fois n'avons nous pas entendu cette question, souvent avec un brin de provocation ou de curiosité. Hé bien oui par certains côtés on peut répondre cuisine. N'utilise-t-on pas un même langage : "trois volumes d'eau pour un volume de sel, placer pendant deux heures au four

(de dégazage), essorer, brasser pour obtenir un mélange homogène, surveiller la température de la préparation". Comme en cuisine, nous travaillons en milieu aqueux et de très nombreux paramètres interviennent sur le résultat final, souvent avec des influences croisées. Cependant à la fin des années 80, la mise en place de la qualité a permis de figer ces para-

mètres, de les contrôler régulièrement de façon à obtenir un résultat répétable.

En fait c'est bien péjoratif d'associer à la cuisine la notion d'approximation, d'imprécision, toute bonne cuisinière a aussi une approche très rigoureuse de son art.

Bonnes Vacances à tous.

Claudie BERNARD



	Objet	Moyens	Personnels
Produits	Epaisseur de couche	Fluorescence X Courant de Foucault Coulométrie Bagues et gabarits	Responsable Contrôle (RC) Opérateurs
	Corrosion	Brouillard salin	Chimiste Responsable Production (RP)
	Esthétique	Auto-contrôle ; nuancier	Opérateurs ; RC
	Quantité et stock	Balance : GPAD	RC ; RP ; Directeur Industriel (DI)
Procéde	Analyse des bains	Cellule de Hull	Chimiste ; RP Dosage par volumétrie
	Température des bains	Thermomètre	Chimiste ; RP
	pH	pH-mètre	RP ; Opérateur ; Chimiste
	Vidange et nettoyage	Moyen approprié	RP ; Opérateur ; Chimiste
	Dégazage	thermomètre enregistreur dans étuve ventilée	RP
	Effluents	Station de traitement des eaux ; Spectrocolorimètre Dessicateur (extrait sec) pH-mètre rH-mètre	RP ; Chimiste
Système Qualité	Procédures	Audits internes	Personnels habilités
	Actions correctives	Outils qualité	RAQ ; Fonction concernée
	Actions préventives	Réunions	Comité Qualité

Chez Verpillat, les vérifications nécessaires pour assurer la conformité des produits livrés sont inscrites dans le tableau ci-dessus, elles concernent les produits, les procédés et le système qualité.



Une équipe de Verpillat a créé une petite pièce de théâtre pour la promotion de la sécurité au travail. Pièce qui a été jouée dans le cadre du mois de la qualité française en collaboration avec le MFQ.



## Le point • SUR

### LES FINITIONS ORGANO-MINÉRALES (FOM)

Les FOM sont des procédés anticorrosion appliqués sur revêtement électrolytique après chromatation, elles permettent de satisfaire aux exigences des nouvelles normes automobiles : Tenue au brouillard salin supérieure à 200h (sel de zinc) après choc thermique. Coefficient de frottement 0,12 - 0,18

Ces finitions sont composées de :

- polysilicidés qui renforcent les fonctions protectrices de la couche,
- polymères organiques qui assurent la cohésion du revêtement,
- inhibiteur de la corrosion du zinc.

L'importante amélioration anticorrosion obtenue s'explique par la réaction zinc-silice, formant un composé stable inhibiteur de corrosion.

Chez Verpillat, nous utilisons le Finigard au tonneau et le Corrosil au bain mort.

Jean-Yves Bernard

## Salon Alliance

Des allées bien remplies, des contacts intéressants, une ambiance conviviale, à renouveler...



Unité Traitement de Surface

VERPILLAT - 39260 Moirans-en-Montagne

Tél. siège social Z.I. sud : 03 84 42 01 28 - Fax : 03 84 42 00 11

Internet : www.verpillat.com • E-mail : bernard@verpillat.com

